

全構協 高規格材(550N)適合工場リスト

2022年5月25日現在

確認書番号	区分	確認書 発行日	確認書 有効期限	工場名	所在地	適用 種別	鋼材の種類の記事号 [最大板厚(mm)]	
							柱※ (梁)	ダイアフラム
JSFA-001	新規	2018.6.11	2023.3.31	千代田興業株式会社	秋田県	C	G385 [50]	BT-HT385C [70]
JSFA-011	追加	2020.8.20				CT	BCHT385BT [50]	BT-HT385C [70]
						CTF	BCHT385BT [50]	BT-HT385C [70]
						T1	BT-HT385B [50]	BT-HT385C [70]
						T2	BT-HT385B [60]	BT-HT385C [70]
JSFA-002	新規	2018.6.19	2023.3.31	株式会社ヨネモリ本社工場	石川県	C	G385 [50]	HBL385C [70]
						CT	G385T [50]	HBL385C [70]
						CTN	G385T [50]	HBL385C [70]
						T2	HBL385B [70]	HBL385C [80]
JSFA-003	新規	2018.7.18	2023.3.31	株式会社竹原鉄工所本社工場	北海道	C	BCHT385B [50]	BT-HT385C [50]
JSFA-016	追加	2021.12.21				CTF	BCHT385BTF/CTF [50]	HBL385C [60]
						T1	HBL385B/C/B-L [60]	HBL385C [70]
						T2	HBL385B/C/B-L [60]	HBL385C [70]
JSFA-004	新規	2019.4.11	2023.3.31	本田鉄工株式会社	石川県	C	NBCP385B/C [40]	HBL385C [70]
JSFA-005	新規	2019.4.11	2023.3.31	株式会社ムラヤマ山形工場	山形県	T1	BT-HT385B/C [60]	BT-HT385C [70]
JSFA-006	新規	2019.4.11	2023.3.31	株式会社ムラヤマ酒田工場	山形県	T1	BT-HT385B/C [60]	BT-HT385C [70]
JSFA-009	追加	2019.9.2				C	G385 [50]	BT-HT385C [70]
JSFA-007	新規	2019.6.14	2023.3.31	旭イノベックス株式会社	北海道	C	G385 [50]	HBL385C [70]
						CT	G385T [50]	HBL385C [70]
						CTN	G385T [50]	HBL385C [70]
						CTF	G385TF [50]	HBL385C [70]
						P	P385B [60]	HBL385C [70]
						T1	HBL385B [50]	HBL385C [70]
						T2	HBL385B [60]	HBL385C [70]

確認書番号	区分	確認書 発行日	確認書 有効期限	工場名	所在地	適用 種別	鋼材の種類記号 [最大板厚(mm)]	
							柱* (梁)	ダイアフラム
JSFA-008	新規	2019.9.2	2023.3.31	株式会社日成興産	北海道	C	G385, G385C [50]	HBL385C [70]
						CT	G385T/T-Z25 [50]	HBL385C [70]
						CTF	G385TF/TF-Z25 [50]	HBL385C [70]
						T2	HBL385B/C/B-L [60]	HBL385C [70]
JSFA-010	新規	2020.8.9	2025.8.8	株式会社カガヤ	岩手県	C	G365, G385C [50]	HBL385C [60]
						CT	G385T/T-Z25 [50]	HBL385C [70]
						CTN	G385T/T-Z25 [50]	HBL385C [70]
JSFA-012	新規	2020.10.1	2025.9.30	株式会社桂スチール岡山工場	岡山県	T1	BT-HT385B [60]	BT-HT385C [70]
JSFA-013	新規	2021.5.11	2026.5.10	株式会社中央鐵骨	三重県	C	G385, G385C [50]	HBL385C [70]
						CT	G385T/T-Z25 [50]	HBL385C [70]
						CTN	G385T/T-Z25 [50]	HBL385C [70]
						CTF	G385TF/TF-Z25 [50]	HBL385C [70]
						P	KSAT385 [60]	HBL385C [70]
						T2	HBL385B [60]	HBL385C [70]
JSFA-014	新規	2021.5.17	2026.5.16	三浦建設工業株式会社	青森県	C	G385, G385C [50]	HBL385C [70]
						CT	G385T/T-Z25 [50]	HBL385C [70]
JSFA-019	追加	2022.5.19				CTF	G385TF/TF-Z25 [50]	HBL385C [70]
						T1	HBL385B/C/B-L [60]	HBL385C [70]
						T2	HBL385B/C/B-L [60]	HBL385C [70]
JSFA-015	新規	2021.12.21	2026.12.20	株式会社北川組鉄工所	北海道	C	HBL385B/C [50]	BT-HT385C [60]
JSFA-018	追加	2022.5.23				T1	HBL385B/C/B-L [50]	BT-HT385C [60]
						T2	BT-HT385B/C [60] HBL385B/C/B-L [60]	KCLA385C [70] BT-HT385C [70]
JSFA-017	新規	2022.3.4	2027.3.3	王子工営北海道株式会社	北海道	CTF	BCHT385BTF/CTF [50]	BT-HT385C [60]
						T2	BT-HT385B/C [60]	BT-HT385C [70]

※ 種別が T1 および T2 の場合は「梁フランジ」

<備考>適用種別の定義

種別	定 義
C	ロボット溶接による角形鋼管継手で、平板部の靱性のみが保証された角形鋼管を使用する。
CT	ロボット溶接による角形鋼管継手で、平板部と角部の靱性が保証された角形鋼管を使用する。
CTN	ロボット溶接による角形鋼管継手で、平板部と角部の靱性が保証された角形鋼管を使用するとともに、溶接に NBFW 積層法を適用することで冷間成形角形鋼管の設計付加事項の適用が除外できる。
CTF	ロボット溶接による角形鋼管継手で、平板部と角部の靱性が保証され HAZ の靱性が改善された角形鋼管を使用するとともに、冷間成形角形鋼管の設計付加事項の適用が除外できる。
P	ロボット溶接による円形鋼管継手。
T1	ロボット溶接による平板継手で、通しダイアフラムと梁フランジの溶接部および梁フランジ同士の溶接部に適用する。
T2	CO ₂ 半自動溶接による平板継手で、通しダイアフラムと梁フランジの溶接部および梁フランジ同士の溶接部に適用する。